

## ПАРАМЕТРЫ ЛАЗЕРНОЙ СО2 РЕЗКИ И ГРАВИРОВКИ

<i>Для трубки 100 ватт</i>				
Материал	Режим	Скорость (мм/сек)	Мощность	Дополнительно
Фанера 4 мм	Резка	30	40-45	
Фанера 6 мм	Резка	20	50-55	
Фанера 10 мм	Резка	5	90-95	
Фанера 12 мм	Резка	5-14	90-95	Требуется длиннофокусная линза
Дерево 3 мм	Резка	12-18	50-60	
Дерево 6 мм	Резка	8-13	55-60	
Дерево 10 мм	Резка	15-18	80-95	
Дерево 18 мм	Резка	5	90-95	
Акрил 2 мм	Резка	30	20-25	
Акрил 3 мм	Резка	25	30-45	
Акрил 4 мм	Резка	12	45-50	
Акрил 5 мм	Резка	15	75-80	
Акрил 8 мм	Резка	10	80-85	
Акрил 10 мм	Резка	5	90-95	Требуется длиннофокусная линза
Акрил 12 мм	Резка	5	90-95	
Акрил 20 мм	Резка	0.3-0.7	50-65	
Полистирол 2 мм	Резка	25-30	40-45	
Полистирол 4 мм	Резка	15	60-65	

<i>Для трубки 80 ватт</i>				
Материал	Режим	Скорость (мм/сек)	Мощность	Дополнительно
Фанера 3 мм	Резка	55	90	
Фанера 3 мм	Гравировка	250	11-12	
Акрил 6-10 мм	Резка	10	95	Нужен сильный обдув. Стандартный компрессор не справляется.

*Для трубки 80 ватт*

Материал	Режим	Скорость (мм/сек)	Мощность	Дополнительно
Ткань (синтетика, натуральная), кожзам до 1.5 мм	Резка	60-80	10-30	Мощность зависит от плотности ткани
Бумага, картон до 1 мм	Резка	60-80	10-20	
Бумага, картон до 2 мм	Резка	60-80	20-30	
Бумага, картон до 3 мм	Резка	60	40	
Гофрокартон 1-4 мм	Резка	60	40	
Кожа натуральная 0.5-1 мм	Резка	50	50	При толщине более 1.5 мм заметна небольшая деформация края
Кожа натуральная до 1.5.мм	Резка	40	65	
Камень, стекло, зеркало, керамика	Гравировка	300	15	
Окрашенный металл	Гравировка	250	14	

*Для трубки 60 ватт*

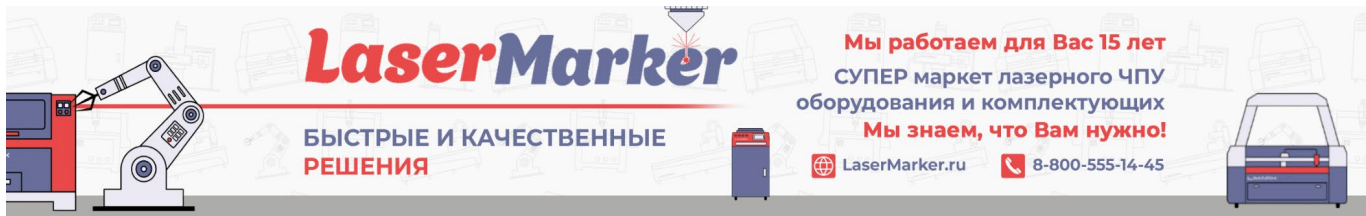
Материал	Режим	Скорость (мм/сек)	Мощность	Дополнительно
Фанера 3 мм	Резка	22	91	
Фанера 3 мм	Гравировка	160	14	
Пластик (для гравировки)	Резка	25	85	С мокрой бумагой рез лучше
Пластик (для гравировки)	Гравировка	160	13	

Для трубки 50 ватт				
Материал	Режим	Скорость (мм/сек)	Мощность	Дополнительно
Пластик для гравировки 2 мм	Резка	10	22	
Пластик для гравировки 2 мм	Гравировка	300	17	
Пластик 3.2	Резка	10	40	
Пластик 3.2	Гравировка	300	17	
Оргстекло 2 мм	Резка	10	20	
ПЭТ 0.5 мм	Резка	12	15	

*Общая таблица параметров резки*

**ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА**

Материал	Толщина	Скорость м/мин	Мощность
Оргстекло экструзионное	2	22	95
Оргстекло экструзионное	3	19	95
Оргстекло экструзионное	4	18	95
Оргстекло экструзионное	6	12	95
Оргстекло литое	2	20	95
Полистирол	2	22	80
ПЭТ	0,5	50	80
ПЭТ	0,7	40	80
Фанера	4	14	90
Ткань смесовка	-	30	70
Ткань синтетика (органза)	-	150	50
Ткань натур (хлопок)	-	4	35
Кожа нат*	≥1	30	35-45
Электрокартон	1	30	50



## ЛАЗЕРНАЯ ГРАВИРОВКА

Материал	Толщина	Скорость м/мин	Мощность
Оргстекло экструзионное	-	250	25-35
Полистирол	-	250	22-30
Фанера	-	250	22-30
Ткань джинс	-	300	20-25
Кожа нат*	-	300	25-40
Стекло	-	300	30-45
Камень (габбро) картинка	-	180-250	23-33
Камень (габбро) слово, знак	-	250-300	35-45
Мрамор (слово)	-	150	55-60
Электрокартон	-	250	25-35

\* 2-3 прохода

**Все параметры приблизительны. Для каждого случая нужна персональная настройка параметров.**